



CNC Láser Fibra SR3015LF-PLUS

El SR3015LF-PLUS es nuestro equipo de gama media, presenta todas las prestaciones del 3015LF pero con una mayor velocidad de corte gracias a sus servo motores de mayor capacidad, su mayor resistencia y su compatibilidad con resonadores láser fibra de hasta 3,000w Domina tu mercado® con Stanser.

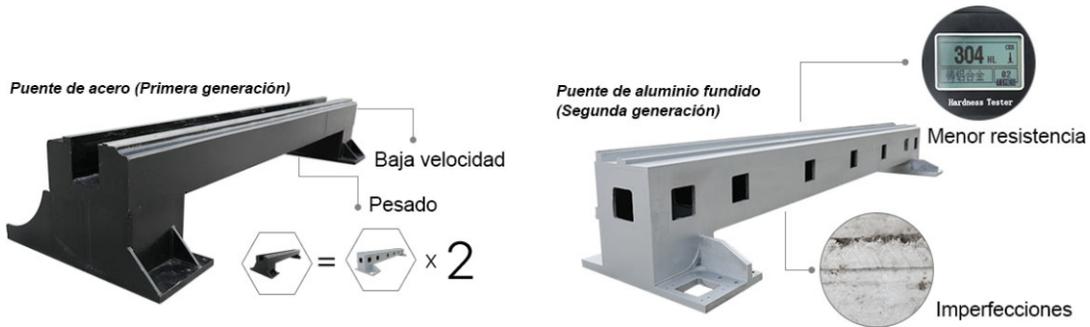
Láser fibra óptica marca IPG Photonics® con 100,000 horas de uso, la mejor calidad a nivel internacional.

Servo motores Yaskawa® japoneses en ejes X, Y y Panasonic también japoneses en eje Z todos reconocidos a nivel internacional por su calidad.

Puente de aluminio aeroespacial patentado, único en el mercado que permite mayor velocidad de corte y precisión.



Puente de aluminio aeroespacial



Ultima generación



Manufacturado con estándares aeroespaciales y formado por prensa de extrusión a 4300 toneladas, su aleación 6061 T6 asegura la máxima dureza y resistencia de todos los puentes para CNC. Este aluminio tiene muchas ventajas, como su dureza, bajo peso, resistencia a la corrosión, baja densidad y una alta velocidad de trabajo.

Trabajamos con los mejores

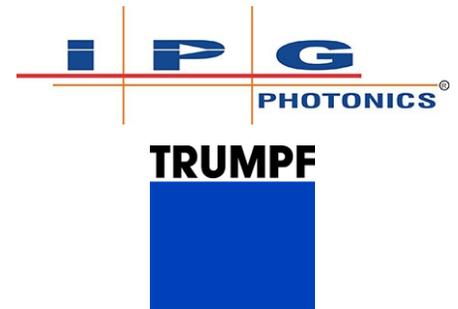
Fuente Láser Fibra IPG Photonics

Como distribuidores de IPG Photonics, la marca tiene su sede en Oxford Massachusetts y son uno de los mayores fabricantes de fuentes láser fibra del mundo, IPG es garantía de calidad. Nuestro SR3015LF-PLUS se puede solicitar con potencia de 1,000 a 3,000w.

Fuente Láser Fibra TRUMPF

Exclusivamente para potencias de 2,000w o mayores, TRUMPF es una marca con gran renombre en la industria manufacturera a nivel mundial y sus fuentes Láser ahora se encuentran disponibles en nuestros equipos Stanser.

Consulta nuestra tabla de potencias para saber cual es la adecuada para tu negocio.



Protección de acero inoxidable

Gabinete independiente

A prueba de polvo

Todos los componentes eléctricos y la fuente de láser fibra son instalados dentro de este gabinete independiente, cuenta con un diseño a prueba de polvo que prolonga la vida de las partes.

Refrigeración y termostato

El gabinete está equipado con sistema de refrigeración que mantiene una temperatura estable al interior del gabinete para prevenir daños en lugares con alta temperatura o en verano.



El área de trabajo cuenta con acero inoxidable 304 para prevenir que el material en alta temperatura dañe la superficie de la máquina.

Componentes de alta calidad y precisión

Este modelo está equipado con servo motores Yaskawa, reductores Franceses, guías lineales HIWIN y rack/piñon de Apex Dynamics. La precisión de nuestro SR3015LF-PLUS es de 0.02mm y su vida útil de mas de 10 años.



Focalización automática

Sin enfoque manual

Nuestro software automáticamente focaliza dependiendo el espesor del material, este proceso es hasta 10 veces mas rapido que el enfoque manual.

Mayor rango de ajuste

Rango de ajuste -10 mm~ +10mm y precisión 0.01mm, para diferentes espesores de 0 ~ 20mm.

Trabajo sobre material irregular

Nuestro cabezal con auto focalización detecta las irregularidades del material y corrige su altura de manera automática, evitando colisiones.

Alta durabilidad y bajo mantenimiento

Tanto el lente de colimación como el de focalización cuentan con enfriamiento liquido, el cual reduce la temperatura del cabezal para mejorar su desempeño.



Estación de control

Novedosa estación de control vertical en alta resolución que te permitirá editar diseños y controlar tu equipo, cuenta con un diseño con cristal anti reflectivo y de uso rudo.



Control de gases electrónico

Válvula Electro-neumática

Aditamento de última generación que incluyen todos nuestros equipos láser fibra óptica de corte, con el, podrás controlar los gases auxiliares desde el software.

Olvidate de las válvulas manuales

La velocidad de ajuste es inmediata y se hace desde el controlador de la máquina, lo que facilita al operador hacer pruebas de corte rápidas y confiables en sitio, para asegurar el mejor acabado en los materiales.

Fiabilidad y repetición

Al usar una válvula electro-neumática, tienes la confianza de poder repetir tus parámetros de corte de manera rápida y segura, con una repetición confiable, pues la presión es electrónica.



Características Técnicas

CNC Láser Fibra SR3015LF-PLUS

Láser Fibra	Láser IPG® 500W 750W 1000W 2000W 3000w (opcional)	Focalización Automática	Cabezal RAYTOOLS / PRECITEC (opcional)	Aceleración Max. 1G	Precisión +/- 0.02mm
Equipo	Estructura De alta resistencia a la tensión con puente de aluminio aeroespacial patentado.	Dimensiones Totales (mm) 44440 x 2500 x 1860mm	Área útil de corte (mm) (X)1500 (Y)3000	Voltaje 380V 3 fases manejamos transformadores de voltaje con regulador integrado de 440 o 220v.	Peso Completo 3,200kg Su peso excepcional le da una estabilidad y durabilidad impresionante al equipo con lasers de hasta 3,000W.
Operación	Puente Aluminio Aeroespacial patentado de ultima generación	Controlador Incluye su propio controlador touch licenciado LENOVO®	Puertos USB y USB Drive	Transmisión Atlanta, Alemania	Motores Servo Motores Yaskawa® Japoneses y Reductores franceses con 100,000 horas de vida
	Hiwin, internacionalmente reconocidas por su precisión y durabilidad.	Velocidad max. de movimiento 80,000mm/min	Velocidad max. de trabajo 80,000mm/min	Mesa De alta precisión con ruedas neumáticas para carga y descarga de material	Software CYP CUT

Soporta materiales como: Acero al carbón, acero inoxidable, bronce, aluminio, titanio, **y otros materiales no ferrosos.**



¿Qué incluye?

Garantía por 2 años. Capacitación e instalación 4 días.
Soporte técnico remoto de por vida. Lentes.
Boquillas. Chiller (cabezal enfriado por agua).

¿Necesitas más información?

Contáctanos
01 812 230-8756
ventas@stanser.com