



CNC 2 Cabezales CO2 y Láser Fibra Óptica SR1325L-HYDRA

Aprovecha lo mejor de ambas tecnologías, nuestro equipo SR1325L-HYDRA es un CNC Híbrido que integra Láser CO2 y Láser Fibra Óptica, ambos independientes y que podrás usar a tu máxima potencia, un equipo novedoso pero sobre todo un aliado perfecto para la industria publicitaria y otras.

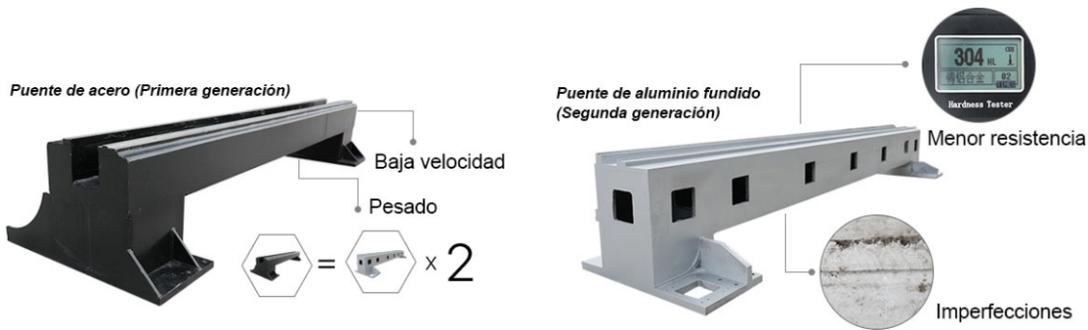
Láser CO2 de 150w Yongli o RECI® con cabezal independiente al cabezal de láser fibra y que puede cortar hasta 25mm* de espesor, RECI y Yongli son de las marcas más reconocidas a nivel mundial en tubos láser Co2

Servo motores Delta® reconocidos a nivel internacional por su calidad, así como guías lineales HIWIN® y sensores OMRON.

Láser Fibra Óptica para corte de Acero, Bronce, Titanio, Inoxidable y otros materiales, con potencias de 1000w o 1500w (opcional) con cabezal AU3TECH independiente al cabezal de Co2.



Puente de aluminio aeroespacial



Ultima generación



Manufacturado con estándares aeroespaciales y formado por prensa de extrusión a 4300 toneladas, su aleación 6061 T6 asegura la máxima dureza y resistencia de todos los puentes para CNC. Este aluminio tiene muchas ventajas, como su dureza, bajo peso, resistencia a la corrosión, baja densidad y una alta velocidad de trabajo.

Fuente fibra IPG

Fuente Láser Fibra IPG Photonics

Somos distribuidores de IPG Photonics, la marca tiene su sede en Oxford Massachusetts y son uno de los mayores fabricantes de fuentes láser fibra del mundo, IPG es garantía de calidad. Nuestro SR1325L-HYDRA se puede solicitar con 1,000 o 1,500w. **Consulta nuestra tabla de potencias para saber cual es la adecuada para tu negocio.**



Doble cabezal con tecnología de punta



Ambas tecnologías en el mismo equipo y completamente independientes una de la otra, láser CO2 y láser fibra óptica. Corta una amplia cantidad de materiales como si tuvieras 2 maquinas diferentes, ahorra costos y espacio.

Focalización automática

(LÁSER FIBRA)

Sin enfoque manual

Nuestro software automáticamente focaliza dependiendo el espesor del material, este proceso es hasta 10 veces mas rapido que el enfoque manual.

Mayor rango de ajuste

Rango de ajuste -10 mm~ +10mm y precisión 0.01mm, para diferentes espesores de 0 ~ 20mm.

Trabajo sobre material irregular

Nuestro cabezal con auto focalización detecta las irregularidades del material y corrige su altura de manera automática, evitando colisiones.

Alta durabilidad y bajo mantenimiento

Tanto el lente de colimación como el de focalización cuentan con enfriamiento liquido, el cual reduce la temperatura del cabezal para mejorar su desempeño.



Control de gases electrónico

Válvula Electro-neumática

Aditamento de última generación que incluyen todos nuestros equipos láser fibra óptica de corte, con el, podrás controlar los gases auxiliares desde el software.

Olvidate de las válvulas manuales

La velocidad de ajuste es inmediata y se hace desde el controlador de la máquina, lo que facilita al operador hacer pruebas de corte rápidas y confiables en sitio, para asegurar el mejor acabado en los materiales.

Fiabilidad y repetición

Al usar una válvula electro-neumática, tienes la confianza de poder repetir tus parametros de corte de manera rápida y segura, con una repetición confiable, pues la presión es electrónica.



Alta calidad y precisión



Tornillo bola TBI

Servo motores Delta

Guías lineales HIWIN

Nuestro equipo SR1325L-HYDRA está equipado con transmisión TBI de alta calidad, guías lineales HIWIN y servo motores Delta, los cuales brindan una precisión de 0.02mm.

Estación de control



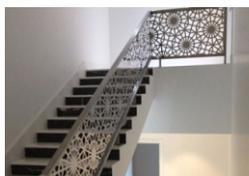
Novedosa estación de control vertical en alta resolución que te permitirá editar diseños y controlar tu equipo, cuenta con un diseño con cristal anti reflectivo y de uso rudo.

Características Técnicas

CNC 2 Cabezales CO2 y Laser Fibra Optica SR1325L-HYDRA

Láser Co2		Potencia Tubo de 150w			Sistema de enfriamiento Chiller refrigerado CW-5200
Láser Fibra	Potencia 1000W o 1500w Marca IPG Photonics, para 100,000 horas de uso	Focalización Automática	Cabezal AU3TECH RAYTOOLS	Aceleración Max. 0.6G	Precisión +/- 0.02mm
Equipo	Estructura De alta resistencia a la tensión con puente de aluminio aeroespacial patentado.	Dimensiones Totales (mm) 4440 x 2500 x 1860mm	Área útil de corte (mm) (X)1300 (Y)2500	Voltaje 220V 3 fases	Peso Completo 1,500kg Su peso excepcional le da una estabilidad y durabilidad sin igual.
Operación	Puente Aluminio Aeroespacial patentado de ultima generación	Controlador Incluye su propio controlador con computadora y pantalla	Puertos USB y USB Drive	Transmisión Atlanta, Alemana	Motores Servo Motores Delta®
	Guías Lineales Hiwin, internacionalmente reconocidas por su precisión y durabilidad.	Velocidad max. de movimiento 30,000mm/min	Velocidad max. de trabajo 30,000mm/min	Mesa De alta precisión con ruedas neumáticas para carga y descarga de material	Software CYPCUT

Soporta materiales como: Acero al carbón, acero inoxidable, bronce, aluminio y aleaciones, titanio, y otros materiales no ferrosos.



¿Qué incluye?

Garantía por 2 años. Capacitación e instalación 4 días.
Soporte técnico remoto de por vida. Lentes.
Boquillas. Chiller (cabezal enfriado por agua).

¿Necesitas más información?

Contáctanos

01 812 230-8756

ventas@stanser.com