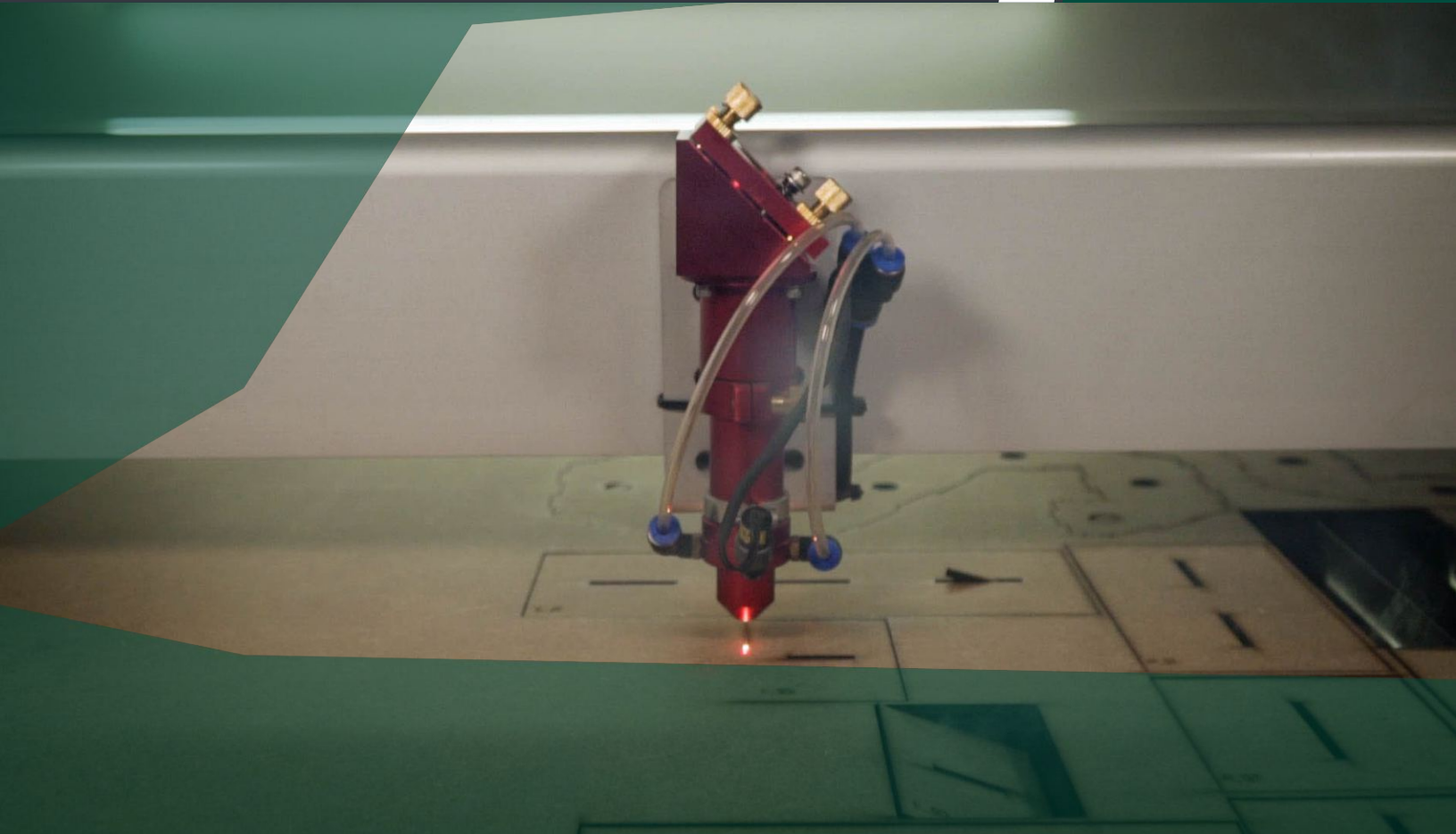




Capacidades de corte láser Co2



Co2 40w			
Material	Espesor (mm)	Velocidad Máxima	Velocidad optima
Acrilico	3mm	15mm/s	10mm/s
	5mm	8mm/s	5mm/s
	8mm		
	10mm		
	15mm		
	20mm		
	25mm		
	30mm		
	35mm		
MDF	3mm	9mm/s	7mm/s
	5mm	5mm/s	3.5mm/s
	10mm		
	15mm		
	18mm		
Cuero	(2mm)	15mm/s	12mm/s
Madera	3mm	6mm/s	4mm/s
	5mm	3mm/s	
	10mm		
	15mm		
Tela	Sola capa	40mm/s	38mm/s
Papel	Sola capa	80mm/s	40mm/s
Foamy	4mm (1mm)	10mm/s	5mm/s
	6mm (2mm)		
	0.8		

Co2 60w			
Material	Espesor (mm)	Velocidad Máxima	Velocidad optima
Acrilico	3mm	20mm/s	15mm/s
	5mm	10mm/s	7mm/s
	8mm	3mm/s	1mm/s
	10mm	2mm/s	1mm/s
	15mm		
	20mm		
	25mm		
	30mm		
	35mm		
MDF	3mm	15mm/s	12mm/s
	5mm	10mm/s	8mm/s
	10mm	3mm/s	
	15mm		
	18mm		
Cuero	(2mm)	40mm/s	35mm/s
Madera	3mm	15mm/s	12mm/s
	5mm	10mm/s	8mm/s
	10mm	4mm/s	
	15mm		
Tela	Sola capa	60mm/s	58mm/s
Papel	Sola capa	200mm/s	40mm/s
Foamy	4mm (1mm)	15mm/s	8mm/s
	6mm (2mm)	10mm/s	5mm/s
	0.8		

La presente tabla es formulada como referencia de la marca de tubos RECI y es a modo de referencia, no representa una garantía de las capacidades de cada tubo.

CONTÁCTANOS



81-22-30-87-56 y 81 2230 6469



ventas@stanser.com

Co2 80w			
Material	Espesor (mm)	Velocidad Máxima	Velocidad optima
Acrilico	3mm	25mm/s	20mm/s
	5mm	12mm/s	8mm/s
	8mm	9mm/s	5mm/s
	10mm	6mm/s	3mm/s
	15mm	3mm/s	1.5mm/s
	20mm		
	25mm		
	30mm		
	35mm		
MDF	3mm	20mm/s	15mm/s
	5mm	13mm/s	10mm/s
	10mm	5mm/s	3.5mm/s
	15mm		
	18mm		
Cuero	(2mm)	45mm/s	40mm/s
Madera	3mm	20mm/s	18mm/s
	5mm	15mm/s	10mm/s
	10mm	8mm/s	6mm/s
	15mm		
Tela	Sola capa	100mm/s	98mm/s
Papel	Sola capa	300mm/s	150mm/s
Foamy	4mm (1mm)	20mm/s	23mm/s
	6mm (2mm)	12mm/s	7mm/s
	0.8		

Co2 100w			
Material	Espesor (mm)	Velocidad Máxima	Velocidad optima
Acrilico	3mm	30mm/s	25mm/s
	5mm	15mm/s	10mm/s
	8mm	10mm/s	6mm/s
	10mm	7mm/s	4mm/s
	15mm	4mm/s	2mm/s
	20mm	2mm/s	0.7mm/s
	25mm		
	30mm		
	35mm		
MDF	3mm	23mm/s	18mm/s
	5mm	15mm/s	13mm/s
	10mm	7mm/s	5mm/s
	15mm	2.5mm/s	
	18mm		
Cuero	(2mm)	50mm/s	45mm/s
Madera	3mm	25mm/s	22mm/s
	5mm	20mm/s	18mm/s
	10mm	12mm/s	10mm/s
	15mm	8mm/s	5mm/s
Tela	Sola capa	200mm/s	150mm/s
Papel	Sola capa	350mm/s	150mm/s
Foamy	4mm (1mm)	30mm/s	27mm/s
	6mm (2mm)	15mm/s	9mm/s
	0.8		

La presente tabla es formulada como referencia de la marca de tubos RECI y es a modo de referencia, no representa una garantía de las capacidades de cada tubo.

CONTÁCTANOS



81-22-30-87-56 y 81 2230 6469



ventas@stanser.com

Co2 130w			
Material	Espesor (mm)	Velocidad Máxima	Velocidad optima
Acrilico	3mm	35mm/s	30mm/s
	5mm	17mm/s	12mm/s
	8mm	12mm/s	8mm/s
	10mm	8mm/s	5mm/s
	15mm	5mm/s	3mm/s
	20mm	3mm/s	1mm/s
	25mm	1mm/s	0.4mm/s
	30mm		
	35mm		
MDF	3mm	25mm/s	20mm/s
	5mm	18mm/s	15mm/s
	10mm	9mm/s	6.5mm.s
	15mm	4mm/s	3mm/s
	18mm		
Cuero	(2mm)	60mm/s	55mm/s
Madera	3mm	30mm/s	28mm/s
	5mm	25mm/s	22mm/s
	10mm	15mm/s	13mm/s
	15mm	11mm/s	8mm/s
Tela	Sola capa	300mm/s	150mm/s
Papel	Sola capa	350mm/s	150mm/s
Foamy	4mm (1mm)	35mm/s	33mm/s
	6mm (2mm)	20mm/s	15mm/s
	0.8		

Co2 150w			
Material	Espesor (mm)	Velocidad Máxima	Velocidad optima
Acrilico	3mm	40mm/s	35mm/s
	5mm	21mm/s	15mm/s
	8mm	15mm/s	10mm/s
	10mm	11mm/s	7mm/s
	15mm	7mm/s	4mm/s
	20mm	4mm/s	1.5mm/s
	25mm	1.8mm/s	0.8mm/s
	30mm	—	—
	35mm	—	—
MDF	3mm	30mm/s	25mm/s
	5mm	21mm/s	18mm/s
	10mm	12mm/s	9mm/s
	15mm	7mm/s	5.5mm/s
	18mm	4mm/s	—
Cuero	(2mm)	65mm/s	60mm/s
Madera	3mm	35mm/s	33mm/s
	5mm	30mm/s	28mm/s
	10mm	20mm/s	17mm/s
	15mm	15mm/s	13mm/s
Tela	Sola capa	350mm/s	150mm/s
Papel	Sola capa	400mm/s	150mm/s
Foamy	4mm (1mm)	40mm/s	38mm/s
	6mm (2mm)	25mm/s	20mm/s
	0.8	40mm/s	30mm/s

La presente tabla es formulada como referencia de la marca de tubos RECI y es a modo de referencia, no representa una garantía de las capacidades de cada tubo.

CONTÁCTANOS



81-22-30-87-56 y 81 2230 6469



ventas@stanser.com